

## 1 ごみ焼却処理施設

### (1) 建物

ア	工場棟（鉄骨及び鉄骨鉄筋コンクリート造8階建）	延床面積	15,193.71㎡
イ	エレベーター棟	延床面積	217.21㎡
ウ	ランプウェイ	延床面積	134.40㎡
エ	その他施設	延床面積	1,288.31㎡

### (2) 施設

ア	処理能力	291 t / 日（97 t / 24時間×3炉）
イ	焼却炉の形式	全連続燃焼式焼却炉（ストーカ式） 灰溶融炉（三相交流アーク炉） （灰溶融炉は令和3年1月から休止。）
ウ	焼却対象物	一般可燃ごみ、破砕処理選別可燃物
エ	焼却炉運転方式	24時間連続運転
オ	受入供給設備	ピットアンドクレーン方式
カ	灰出し設備	薬剤処理+ピットアンドクレーン方式
キ	燃焼ガス冷却方式	廃熱全量ボイラ方式（高効率型）
ク	排ガス処理	2段バグフィルタ+脱硝反応装置

### (3) 主な設備

ア	ごみピット	有効容量	7,875 m <sup>3</sup> （7日分）	
イ	ごみクレーン	油圧バケット付天井走行クレーン バケットつかみ量	8 m <sup>3</sup> 、3.2 t	
ウ	投入ホッパ	ホッパ全容量	24 m <sup>3</sup> 火格子面積	18.34 m <sup>2</sup>
エ	ボイラ	単胴水管式自然循環型廃熱ボイラ 蒸気発生量（常用最大）	18.2 t / h	
オ	減温塔	有効容量	88 m <sup>3</sup> 水噴射により燃焼ガス冷却	

カ	空気予熱器	蒸気式空気予熱器
キ	排ガス処理設備	①除じん用、脱塩用バグフィルター（パルスジェット払落とし式）ろ過面積 841 m <sup>2</sup> ②アンモニア気化器（多管式全量蒸発式）＋触媒脱硝反応塔
ク	煙突	煙突高 59 m
ケ	発電設備	蒸気タービン発電機（最大出力6,400 kw）
コ	排水処理設備	場内再利用（生活排水等は下水道放流）

## 2 粗大ごみ破碎処理施設

### (1) 建物

ア	破碎棟（鉄骨造及び鉄筋コンクリート造2階建）	延床面積	1,113.98 m <sup>2</sup>
イ	ストックヤード		270.00 m <sup>2</sup>

### (2) 施設

ア	処理能力	30 t / 5時間 × 1基
イ	破碎機の形式	回転式横型破碎機（併用施設）
ウ	選別方式	機械式5種選別 <span style="font-size: 3em; vertical-align: middle;">{</span> <ul style="list-style-type: none"> <li>鉄分</li> <li>非鉄分（アルミ等）</li> <li>可燃物</li> <li>不燃物</li> <li>プラスチック類</li> </ul>
エ	受入方式	粗大ごみピット及び供給ホッパへの直投方式
オ	貯留方式	貯留ホッパ方式

(3) 破碎条件

ア 投入ごみ最大寸法	幅 1,500mm×高さ 1,000 mm×長さ 2,000 mm
イ 破碎寸法	150mm 以下

(4) 主な設備

ア 粗大ごみピット	有効容量 300 m <sup>3</sup> (1日分)
イ 供給クレーン	グラブバケット付天井走行クレーン 油圧式 バケットつかみ量 2 m <sup>3</sup>
ウ 供給コンベア	スチールスラットコンベア (厚鋼板製チェーンコンベア)
エ 破碎機	三菱ハンマミルズシュレツダ
オ 搬送設備	ベルトコンベア
カ 磁選機	クロスベルト角型永磁式
キ アルミ選別機	三菱スライディングシュート式永磁2段型
ク バグフィルタ	自動逆圧払落方式
ケ サイクロン	鋼板製単式
コ 搬出設備	搬出貯留ホッパ方式

{	鉄分用	10 m <sup>3</sup>
	不燃物用	10 m <sup>3</sup>
	非鉄分用	10 m <sup>3</sup>
	プラスチック類用	10 m <sup>3</sup>